

WeldSoft

Digitalizácia robotického zvárania

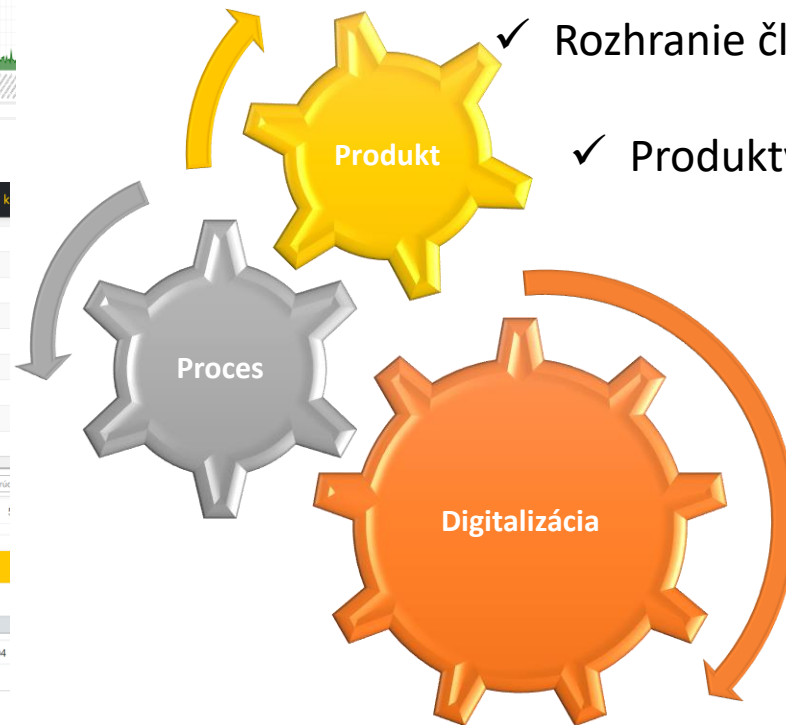
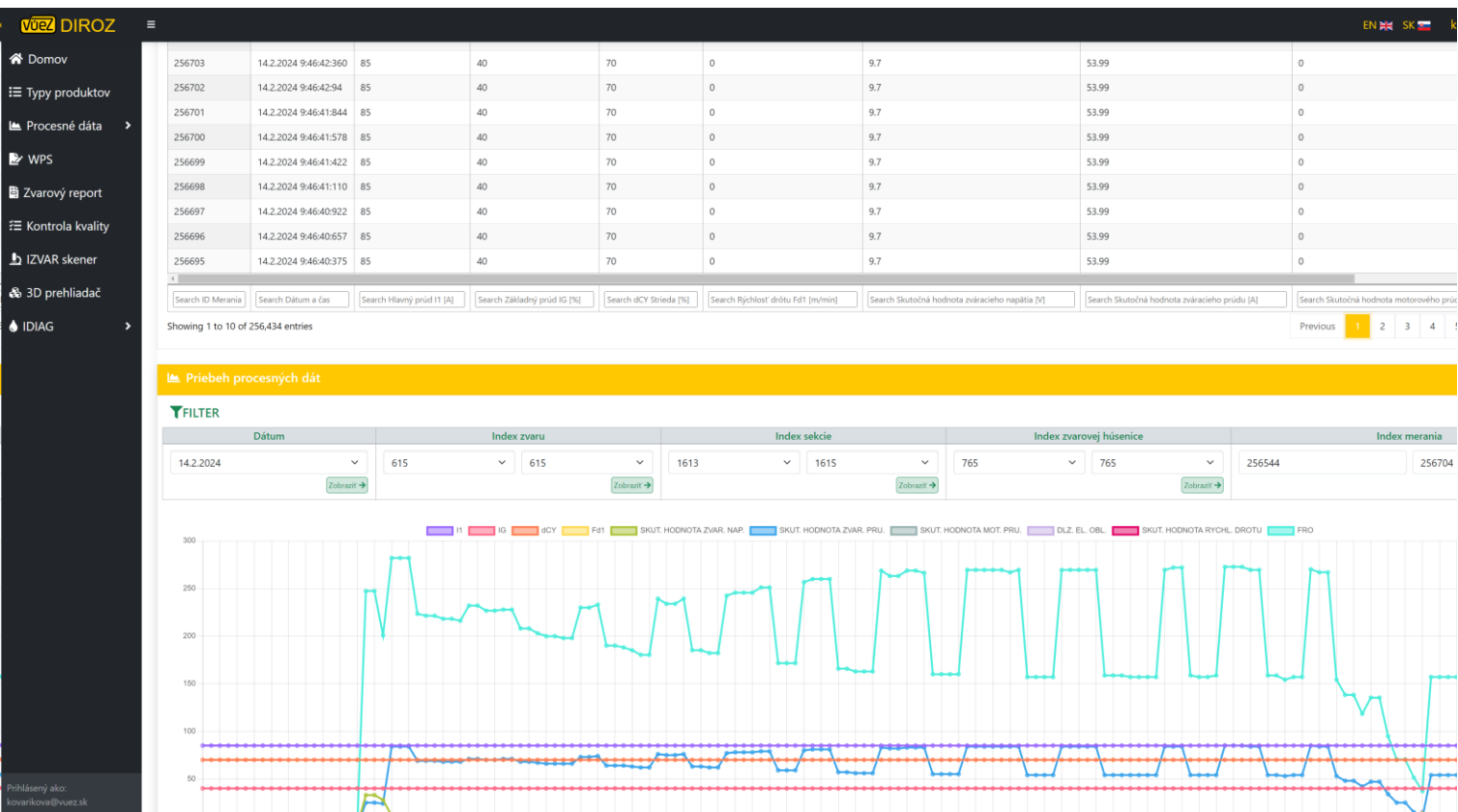
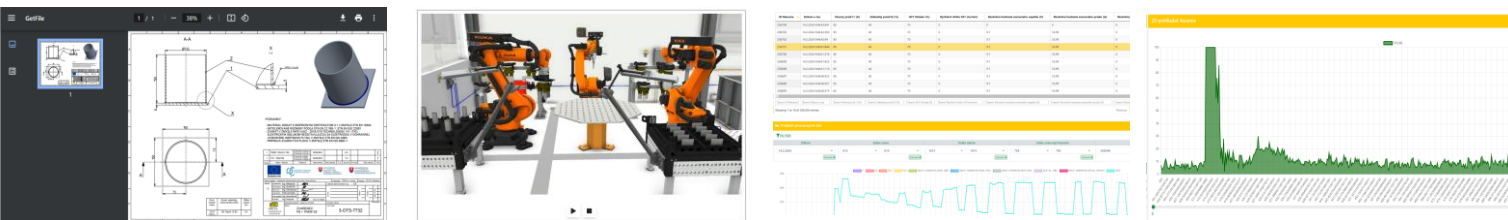
✓ Digitálne rozhranie človek – robotické zvaracie pracovisko

✓ Digitalizácia robotického zvaracieho procesu

✓ Výrobný archív priamo v databáze

✓ Rozhranie človek – robot

✓ Produkty just in time



robotics@vuez.sk • digitization@vuez.sk

VÚEZ, a. s.
Hviezdoslavova 35
934 39 Levice

WeldSoft

Digitalizácia robotického zvarovania

- ✓ Systém digitálnej komunikácie medzi pracoviskom a databázou údajov
- ✓ HMI systém (rozhranie človek-stroj)
- ✓ HRI systém (rozhranie človek-robot)
- ✓ Databáza digitalizovaných údajov
- ✓ Webová aplikácia
- ✓ Počítačový systém

The screenshot displays the WeldSoft DIROZ application interface. On the left is a dark sidebar with navigation options: Domov, Typy produktov, Procesné dáta, WPS, Zvarový report, Kontrola kvality, IZVAR skener, 3D prehliadač, and IDIAG. The main content area shows a 'PROTOKOL pre vizuálnu kontrolu zvarov' form. The form includes a header with logos of the European Union, the Ministry of Transport and Infrastructure, and the Ministry of Agriculture and Rural Development. It contains several data tables for object information, control conditions, and used measuring instruments. A table at the bottom lists 'Zoznam zistených chýb' (List of detected defects) with columns for defect ID, description, location, size, and assessment. The overall assessment is 'VYHOVUJE C' (Meets requirements).

| Autor | Ing. Michal Švolik |
|------------------------|---|
| Dátum a čas vytvorenia | 08.09.2023 12:08:29 |
| Editor | Ing. Michal Švolik |
| Dátum a čas editácie | 23.11.2023 12:35:03 |
| Schválil | Tento protokol nie je schválený. Po schválení nebude možné protokol editovať. |

Operatívny program: Integrovaná infraštruktúra Realizácia: 1.1.2022 + 31.12.2023
Prijímateľ: VÚEZ, a.s. Partner: Fakulta elektrotechniky a informatiky STU, Bratislava
Názov projektu: Digitalizácia robotizovaného pracoviska zvarovania (DIROZ)

| Informácie o skúšanom objekte | | | |
|-------------------------------|-----------------|--------------------|-----------------------------|
| Názov: | Vzorka č.375 | Hodnotenie podľa: | STN EN ISO 5817 |
| Materiál: | S235JRH+N | Druh skúšky: | Priama Rozsah [%]: 100 |
| Rozmery/typ zvaru: | TRKR 70x3,2-150 | Typ zvaru: | BW |
| Stav povrchu: | Očistený | Spôsob zvarovania: | 141 |

| Informácie o podmienkach kontroly | | | |
|-----------------------------------|--------------|--------------------|--|
| Zdroj svetla: | Ručné svetlo | Osvetlenie [lx]: | 600 |
| Luxmeter (typ): | Kímo Lx50 | Výr. č.: | 1P210189439 Platnosť kalibrácie: 4.5.2024 |

| Informácie o použitých meradlách a pomôckach | | | |
|--|-----------------------------------|----------|---|
| Mierky (typ): | Meradlo na zvary - lastovička | Výr. č.: | V/350 Platnosť kalibrácie: 8.12.2023 |
| Meradlá (typ): | Posuvné meradlo | Výr. č.: | V/388 Platnosť kalibrácie: 29.3.2024 |
| Pomôcky: | Stáčací (zvinovací) 5-meter WURTH | V/412 | |

| Zoznam zistených chýb: | | | | | |
|------------------------|-------------------|------------------------|---------------|----------------|-------------|
| P. č. | Č. zvaru, vrstvy: | Označenie a kód chyby: | Poloha chyby: | Veľkosť chyby: | Hodnotenie: |
| 1. | 375. 1 | 5011 - Súvislý zápal | 0-40 | 0,2 | VYHOVUJE C |

Celkové hodnotenie: Zvar 375 vyhovel klasifikačnému stupňu **VYHOVUJE C** podľa STN EN ISO 5817